

FRAISAGE CONVENTIONNEL

TECHNIQUE

OBJECTIFS

- Réaliser des opérations de fraisage sur machine conventionnelle

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Après positionnement, formation technique individualisée
- Interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux besoins du stagiaire

PRÉ-REQUIS

- Savoir lire un plan et utiliser les moyens de contrôle usuels

RECONNAISSANCE

- Attestation de capacités

MODALITÉS PRATIQUES

- Durée : nous consulter



PROGRAMME

Théorie

- Différents types de fraiseuses
- Normalisation des fraises
- Vitesses de coupe
- Vitesses de rotation (abaques)
- Avances – temps de passe
- Modes d'action des fraises (travail en opposition, en avalant – travail de face et de profil)
- Calcul des cotes sur piges

Pratique

- Rattrapage des jeux
- Réglage broche et étai
- Usinage
 - Prisme (parallélisme et perpendicularité)
 - Tenon-rainure (fraise 2 tailles ou 3 tailles)
 - Poche
 - Inclinaison de l'étai, de la pièce (contrôle au comparateur)
 - Vé par inclinaison de la tête (fraise 2 tailles)
 - Queue d'aronde (mâle/femelle)
 - Rainure de clavette (fraise 1-2 ou 3 tailles)
 - Pointage, perçage, alésage, lamage
 - Utilisation du diviseur (division simple)



CONTACT

Saint-Etienne :
Sophie JOUENNE – Tél : 04 77 92 89 90
E-mail : sjouenne@citedesentreprises.org

Roanne :
Gaëlle ALIX – Tél : 04 77 68 49 69
E-mail : galix@citedesentreprises.org