

COMMANDE NUMERIQUE PROGRAMMATION

TECHNIQUE

OBJECTIFS

- Réaliser les programmes d'usinage sur machine d'usinage à commande numérique en tournage et en fraisage

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formation technique individualisée
- Interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux besoins du stagiaire

PRÉ-REQUIS

- Maîtriser les réglages sur commande numérique

RECONNAISSANCE

- Attestation de capacité

MODALITÉS PRATIQUES

- Durée : nous consulter

PROGRAMME

Les fonctions principales (fraisage, tournage)

- Identification des fonctions

Programmation ISO

- Notion de programmation absolue et relative
- La notion de mots
- La notion de blocs
- Fonctions M, G, format
- Structure d'une ligne programme
- La notion de sous-programmes
- Les niveaux de sous-programmes
- La programmation paramétrée

Programmation des déplacements linéaires

- Tournage G0, G1
- Fraisage G0, G1

Programmation des déplacements circulaires

- Tournage G02, G03
- Fraisage G02, G03

Programmation des corrections de rayon

- Correction de rayon en tournage
- Correction de rayon en fraisage

Programmation des cycles fixés en fraisage (1 et 2 axes)

- Cycle de perçage
- Cycle de fraisage de poche

Programmation des cycles fixés en tournage

- Cycle d'ébauche
- Cycle de gorge
- Cycle de filetage

CONTACT

Saint-Etienne :

Sophie JOUENNE – Tél : 04 77 92 89 90

E-mail : sjouenne@citedesentreprises.org

Roanne :

Gaëlle ALIX – Tél : 04 77 68 49 69

E-mail : galix@citedesentreprises.org