

SOUDAGE ARC ELECTRODE ENROBEE



OBJECTIFS

- Préparer les pièces à souder et les mettre en position.
- Régler son poste à souder suivant l'épaisseur et la matière de la pièce, le type de métal, ...
- Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies tout en assurant sa propre sécurité et celle de son environnement.
- Maîtriser la gestuelle nécessaire à la réalisation de soudures sur pièces unitaires et séries



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux activités des stagiaires
- Support de cours
- Installations industrielles de soudage



PRÉ-REQUIS

- Cette formation ne nécessite pas de prérequis



RECONNAISSANCE

- Attestation de capacité



MODALITÉS PRATIQUES

Durée : 5 jours
Calendrier : à convenir
Tarif : Nous consulter
Lieu : Sur site ou dans votre entreprise

Formation accessible aux personnes
en situation de handicap

Site de Saint-Etienne
Cité des Entreprises
16 bd de l'Étivalière - BP 725
42950 SAINT ETIENNE Cedex 9
Tél : 04 77 92 89 89

Site de Valence
Maison de l'Industrie
Rue Jean Jullien Davin
26000 VALENCE
Tél : 04 75 80 36 60

Site de Roanne-Mably
Campus des métiers
14 rue Jean de la Fontaine
42300 MABLY
Tél : 04 77 68 49 70

TECHNIQUE



PROGRAMME

Technologie générale :

- Notions de métallurgie.
- Classification, normalisation des métaux utilisés
- Différents types d'assemblage.

Sécurité dans le soudage à l'arc :

- Rayonnement de l'arc : effets, dangers, prévention
- Danger lié à l'utilisation de courant électrique,
- Les protections individuelles

Technologie du procédé :

- Principe du procédé.
- Etude sommaire de l'installation,
 - . Transformateur de courant
 - . Courant de soudage
 - . Connecteur de pièce, Pince à souder, ...
- Paramètres de soudage,
 - . Intensité - Tension.
- Mode opératoire de soudage (analyse et réalisation).
- Préparation des bords à souder.
- Défauts et remèdes rencontrés en soudage.

Exercices pratiques (90% du temps)

Pratique des réglages et gestuelles pour les positions et assemblages de soudage correspondants aux activités du participant

- . Tôles bout à bout, en angle, ...
- . Tubes en bout à bout, sur piquage, ...