

INITIATION AU SOUDAGE PROCÉDÉ SEMI-AUTOMATIQUE MAG

OBJECTIFS

- Maîtriser les paramètres de réglages et intervenir dans la limite des seuils autorisés.
- Préparer les pièces en fonction des éléments à souder et de la position de soudage.
- Travailler la gestuelle et les positions nécessaires à la réalisation d'assemblages de qualité.
- Reconnaître les défauts de soudure, évaluer leur gravité et apporter une action corrective pour obtenir une soudure de qualité.
- Appréhender les modes opératoires de soudage.
- Maîtriser le procédé défini nécessaire à la réalisation des activités dans l'entreprise.
- Intégrer les notions de qualité et de sécurité.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Positionnement préalable du stagiaire.
- Formation interactive associant la diffusion de données techniques et technologiques avec des mises en situation pratique relatives au besoin du stagiaire.
- Mise en situation pratique.

MODALITÉS PRATIQUES

Durée : 10 jours soit 70 heures

Calendrier : à convenir

Tarif : Nous consulter

Lieu : Sur site ou dans votre entreprise

Formation accessible aux personnes en situation de handicap

PROGRAMME

LE MATERIEL

- La source de courant
- Le dévidoir
- Les différents composants : fonction, mise en œuvre, précautions, maintenance
- Comment obtenir et maintenir un bon dévidage

LE CHOIX DES FILS

- \varnothing , nature, qualité, conditionnement

DIFFÉRENTES FAMILLES DE FILS

- Plein, fourrés, sans gaz
- Avantages, inconvénients

CHOIX D'UN GAZ OU D'UN MELANGE

- Différents métaux, type de Gaz
- Coût, qualité, productivité
- Les débits - valeurs, les erreurs à ne pas commettre

LA FUSION DU FIL

- Différents types de transferts
- Avantages et inconvénients

LES PARAMETRES DE SOUDAGE

- Influences sur le cordon, aspect et qualité
- Interactivité entre eux
- Les différents transferts
- Réglages pour retrouver les différents transferts

LES PARAMETRES SECONDAIRES

- Rôles et réglages, influence sur la qualité

LA PRÉPARATION DES PIÈCES

LE GESTE

- Tenue de la torche, influence des positions sur l'aspect, la protection gazeuse, la pénétration, les collages

QUALITE

- Qu'est-ce qu'une bonne soudure ?
- Défauts courants, remèdes, comment y remédier

MAINTENANCE OPERATIONNELLE DES POSTES DE SOUDAGE

Site de Saint-Etienne

Cité des Entreprises
16 bd de l'Étivalière - BP 725
42950 SAINT ETIENNE Cedex 9
Tél : 04 77 92 89 89

Site de Valence

Maison de l'Industrie
Rue Jean Jullien Davin
26000 VALENCE
Tél : 04 75 80 36 60

Site de Roanne-Mably

Campus des métiers
14 rue Jean de la Fontaine
42300 MABLY
Tél : 04 77 68 49 70