

CQPM 59

CHAUDRONNIER D'ATELIER

Identifiant CPF : 248 414

80%

d'insertion
professionnelle
6 mois après la formation

Un emploi
Un salaire
Une qualification reconnue
Une expérience professionnelle

OBJECTIFS

Acquérir et/ou développer des compétences afin de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces et des sous-ensembles chaudronnés à partir de tôles de moyenne et faible épaisseur et/ou de profilés pour une grande variété de domaines d'application

POSTES VISÉS EN ENTREPRISE

Opérateur de fabrication dans les domaines de la chaudronnerie, serrurerie-métallerie et charpente métallique (cuves, silos, trémies, bennes, coffrages, tubes métalliques, éléments mécano soudés ou assemblés...)

PRÉREQUIS

- Niveau requis : niveau 3 (nomenclature Europe)
- Faire preuve d'une forte motivation au regard de l'environnement industriel et technique
- Maîtriser les 4 opérations de base, l'expression écrite et orale et avoir une logique technique

UN MÉTIER DES COMPÉTENCES VARIÉES

- Préparer la fabrication d'ensemble de pièces avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces
- Conformer des éléments (cintrage, pliage, ...)
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné
- Assurer la maintenance de premier niveau des équipements mis en œuvre
- Rendre compte (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services / aux personnes concernées, oralement ou par écrit

RECONNAISSANCE

- Qualification professionnelle : CQPM Chaudronnier d'atelier délivré par l'UIMM (Union des Industries & Métiers de la Métallurgie) – MQ 1990 01 60 0059
- Attestation de formation : délivrée par l'AFPI Loire-Drôme-Ardèche

Un CQPM c'est quoi ?

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

Un CQPM atteste des compétences professionnelles d'une personne et est reconnu par l'ensemble des entreprises de la branche métallurgie et la plupart des entreprises industrielles sur le plan national.

DURÉE & RYTHME DE LA FORMATION

- Formation sur 1 an
- 3 semaines en entreprise / 1 semaine en formation

CONTRAT & ÉLIGIBILITÉ

- Contrat de professionnalisation
- Compte Personnel de formation (CPF) / CPF transition Pro
- Pro A
- Plan de développement des compétences
- Statut : salarié sous contrat à durée déterminée ou indéterminée
- Coût de la formation : les frais de formation sont pris en charge par l'entreprise avec le concours de son OPCO
- Pour les salariés et demandeurs d'emploi : nous consulter

MÉTHODES & MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise
- Atelier de chaudronnerie équipé avec presse plieuse à commande numérique, découpe plasma, rouleuse, postes de soudage, cellule robotisée
- Salles multimédias équipées de logiciels : Solidworks, TopSolid, Radan, Profirst, Logitrace, Metalcad ...



450 heures
Possibilité d'adapter le parcours



Formation gratuite
et rémunérée
pour l'alternant





SAINT-ÉTIENNE
ROANNE - MABLY
VALENCE



QUALIFICATION
EN ALTERNANCE



CHAUDRONNERIE
SOUDURE

DÉROULEMENT & CONTENU de la formation

CQPM 59

MODULES DE FORMATION

LECTURE DE PLANS INDUSTRIELS

- Les bases du dessin technique
- Les coupes et les sections
- La cotation : types de cotations / tolérances

TRAÇAGE

- Géométrie descriptive
- Solide de révolution
- Intersections de base
- Surfaces composées

COMMUNICATION

- Rédaction du dossier
- Préparation à la soutenance

TECHNOLOGIE

- Débit : sciage, cisailage, coupage plasma, poinçonnage, meulage...
- Formage : pliage, allongement, emboutis sage, cintrage tôles/tubes...
- Soudage : AEE, MAG, TIG, soudo-brasage, brasage, soudage par résistance
- Finition : redressage, ponçage, décapage, sablage...

APPLICATIONS PRATIQUES

- Mise en pratique des principaux procédés
- Initiation à la tuyauterie
- Réalisation de sous-ensembles divers
- Contrôle qualité des ensembles réalisés

HYGIÈNE & SÉCURITÉ

- consignes de sécurité et d'hygiène

MODALITÉS DE SUIVI D'ÉVALUATION

- Visites en entreprise
- Evaluation en centre et en entreprise pour valider les compétences du CQP
- Présentation d'un dossier technique devant un jury de professionnels

INFORMATIONS PRATIQUES

CANDIDATURE

- Préinscription en ligne : www.pole-formation-lda.fr

ADMISSIBILITÉ

- Examen du dossier + Tests de positionnement + entretien de motivation
- Accompagnement à la recherche d'entreprises

ADMISSION

- Admission définitive dès signature d'un contrat d'alternance



SE



SAINT-ÉTIENNE CITÉ DES ENTREPRISES

16 Bd de l'Étivalière
42 000 SAINT-ÉTIENNE

Karima BENCHACINE - Assistante Formation
kbenhacine@citedesentreprises.org
04 77 93 78 03



RO



ROANNE / MABLY CAMPUS DES MÉTIERS

14 rue Jean de la Fontaine
42300 MABLY

Gaëlle ALIX - Assistante Formation
galix@citedesentreprises.org
04 77 68 49 70



VA



VALENCE MAISON DE L'INDUSTRIE

Plateau de Lautagne
Rue Jean Jullien-Davin
26000 VALENCE

Elodie MARION - Assistante Formation
e.marion@citedesentreprises.org
04 75 41 90 08



PRODUCTIVE
USINAGE



CHAUDRONNERIE
SOUDURE



INFORMATIQUE
& RÉSEAUX



TECHNICO
COMMERCIAL



OPTIQUE
& VISION



CONDUITE DE LIGNE
MAINTENANCE



ÉLECTRONIQUE
ÉLECTROTECHNIQUE



RESSOURCES
HUMAINES



QHSE - SUPPLY CHAIN
MANAG. DES RISQUES



UIMM
POLE FORMATION
Loire-Drôme-Ardèche
LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CFAI - AFPI
LOIRE DRÔME ARDÈCHE