

LA METROLOGIE DIMENSIONNELLE



OBJECTIFS

- Réaliser dans les règles de l'art, avec des appareils manuels, des opérations de contrôle dimensionnel



Avant la formation :

Evaluation du besoin

PROGRAMME

Rappels

- Mathématiques appliquées, conversion d'unités
- Tolérances dimensionnelles
- Ajustements

Tolérances géométriques

- De forme
- De position
- D'orientation
- De battement

Cote nominale et cote moyenne

Ordres de grandeur relatifs entre cotes et tolérances

Etude et mise en œuvre des appareils de mesurage (Lecture, étalonnage, prise de mesure, interprétation des résultats en fonction des incertitudes)

- Appareils à mesure directe
 - Pied à coulisse
 - Jauge de profondeur
 - Micromètre
- Appareils de mesure par comparaison
 - Bagues et tampons lisses
 - Calibres à mâchoires
 - Compareurs...

Les chaînes d'étalonnage

- Entretien des appareils de contrôle



METHODES PEDAGOGIQUES

- Apprentissage sur supports informatiques associé à des exercices pratiques sur banc, validation par module permettant l'accès au module suivant.
- Support de cours
- Ateliers techniques



PREREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base
- Savoir lire un plan



RECONNAISSANCES A L'ISSUE DE LA FORMATION

Attestation de formation



MODALITES PRATIQUES

- Durée : 2 à 5 jours
- Calendrier : à définir
- Lieu : à définir

Pour les personnes en situation de handicap, nous contacter

